



Moisture Measurement & Control From Lab To Line

SENSOR DE LABORATORIO MOISTTECH 868

Sensor de Humedad de Laboratorio
Medición de Infrarrojo Cercano

Snack Food
Chemical
Polymers
Plastics
Mineral
TOBACCO
Food
OILS
Wood
Pharmaceutical
Tobacco
WOOD
PLASTIC PAPER
Food
PROTEINS
RENEWABLE ENERGY
Bio-mass
COATWEIGHT
Thickness



Sensor de Humedad de Laboratorio MoistTech

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

El Sensor de humedad NIR (infrarrojo cercano) 868 es el sensor de laboratorio de MoistTech con un plato giratorio grande de muestreo para el análisis de humedad rápida de materiales crudos y no-homogéneos. Algoritmos y filtros de precisión se han incorporado en el sensor para optimizar el rendimiento en las condiciones exigentes de la industria manufacturera. El Sensor 868 incorpora óptica y electrónica ya probada del IR-3000 MoistTech, ofreciendo excelente precisión y resolución de cualquier calibre de tecnología similar. Insuperable en rendimiento, estabilidad, confiabilidad, mantenibilidad y costo, el Sensor 868 es la respuesta para controlar la humedad en el producto.

Ideal para laboratorios o cerca de líneas de procesamiento. El Sensor 868 proporciona un plato de muestreo giratorio, extraíble, disponible en una variedad de tamaños que fue diseñado para la determinación rápida de humedad de materias primas y productos no homogéneos. Debido al gran tamaño de muestra, el 868 tiene una mayor precisión que cualquier otro sensor NIR de laboratorio en el mercado y ofrece resultados en tan solo 11 segundos con una precisión de 0.1%

Con el Sensor 868 mejorarás la calidad del producto dramáticamente, proporcionando ahorro de energía y aumento potencial de la productividad con menores pérdidas de material. Además, cuenta con una calibración única, libre de mantenimiento, diseño óptico libre de deriva que permite funcionamiento personal para con seguridad hacer ajustes de proceso inmediato basados en las mediciones en tiempo real.



✓ Adhesivo
✓ Químicos
✓ Coating
✓ Converting

✓ Alimentos
✓ Plásticos
✓ Minerales
✓ Papel

✓ Farmacéuticos
✓ Tabaco
✓ Energía
Renovable

✓ Snacks
✓ Textiles
✓ Grosor
✓ Productos Forestales

✓ Web
✓ Y mas...

TECNOLOGIA INFRARROJO CERCANO (NIR)

Todos los enlaces moleculares absorben longitudes de onda específicas de luz. Enlaces de hidrógeno incluyendo O-H (agua); C-H (hidrocarburo) y N-H (amoníaco) absorben fuertemente en la región espectral NIR. La cantidad de energía NIR reflejada a una longitud de onda dada es inversamente proporcional a la cantidad de moléculas absorbentes en un producto²

La técnica NIR es una medida no destructiva, sin contacto. El sensor de MoistTech utiliza múltiples longitudes de onda de luz NIR, proyectadas sobre el producto a una tasa de repetición muy alta. La luz reflejada se mide a continuación utilizando un sistema de detección mejorado digitalmente y miles de puntos de datos se muestrean cada segundo.

APLICACIONES

MoistTech tiene la reputación mundial por la precisión excepcional de sus sensores NIR (infrarrojo cercano) y software para pruebas de medición y control de humedad. El nuevo y desarrollado Sensor de humedad 868 y su software pueden ser configurados y calibrados para numerosos componentes en prácticamente cualquier aplicación.

PORQUE EL SENSOR 868?

- Bajo Costo
- Máxima Precisión
- Tecnología Nueva
- Plato de Muestras Extraíble
- Instalación y Calibración Facil
- Bajo en Mantenimiento
- Software mas Avanzado
- Electrónica de Montaje Superficial



BENEFICIOS CLAVE PARA LOS USUARIOS

Mejora la Calidad del Producto

Mejora la Eficiencia del Proceso

Resultados Rápidos

Reduci los Costos Energéticos

Menos Residuos

OPCIONES DE PANTALLA

El Sensor 868 incorpora un PLC de pantalla grade y táctil de color gque ofrece la posibilidad de establecer tiempos de muestreo, calibración de hasta 50 códigos de producto y almacenamiento de datos que puede descargar a su PC.

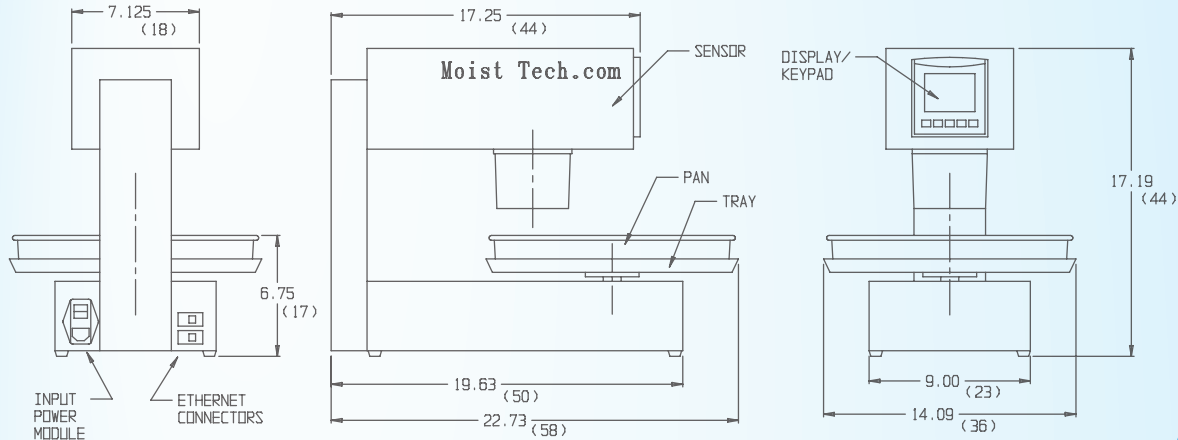


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Resolución de datos 16 bits con una precisión y respuesta sin igual.
- Panel Táctil con PLC/HMI
- Algoritmos y calibraciones de medición pre-programadas.
- Selecciones de filtro NIR modificados para requisitos particulares de aplicación
- Conectividad de Ethernet (3 2 RJ45)
- Almacenamiento de datos FLASH
- Plato de muestreo con medidas de hasta 13" mano de obra y las piezas • garantía de 2 años

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Sin contacto
- Filtrado digital avanzado con señal libre de ruido
- Uso de muy baja energía
- Tecnología de montaje superficial
- Procedimiento de calibración sencillo
- No recalibración rutinaria necesaria
- Libre de mantenimiento rutinario
- 50 códigos de productos disponibles



ESPECIFICACIONES DEL SENSOR

Componentes de medición NIR:

Rangos de humedad:

Repeatability:

Pantalla a Color:

Códigos de Calibración:

Tiempo de Respuesta de Medición:

Peso:

Cubierta:

Dimensiones:

Energía:

Plato de Muestreo:

Redes:

Sistema Operativo:

Salidas

Calibración:

Fiabilidad:

1, 2 o 3

0-0.1%, 0-100% y rangos PPM sujeto a la precisión de la aplicación: $\pm 0.1\%$

$\pm 0.05\%$

3.6-pulgadas. 9 cm LCD con pantalla táctil

Estándar 50, almacenados en la memoria Flash no volátil

11 segundos y tan rápido como 3 segundos

24 Lbs

Acero resistente con capa de pintura en polvo color beige

23 cm (9in) D x 50 cm (20in) W x 43 cm (17in) H

115-230VAC 50/60Hz 30W

13" D x 2"H-estándar, también disponible 9", 7", 5"

2 puertos de Ethernet TCP/IP

Interna de PLC/HMI

Transferencia de datos a PC basado en Excel

Previamente calibrado en la fábrica (recalibración rutinaria no necesaria)

Garantía de sistema de 2 años. Lámpara y Motor Vida útil (MTBF 15 años)

*Las especificaciones anteriores están sujetas a la aplicación

MoistTech Corp. Headquarters | 6408 Parkland Dr, Suite104 | Sarasota, FL 34243

941-727-1800 | MoistTech.com

© 2017 MoistTech Corp.

